







Załącznik nr 1

Ip.	Zadanie /określenie składnika	fotografia	Nr inwentarzowy	Ilość Szt.	Opis	uwagi
1	Zadanie nr 1 Tokarka TUB -32		00002207	1	Rok budowy 1973, długość toczenia 1000 mm, średnica toczenia nad łożem 360 mm	Maszyna zdemontowana z podłoża, podstawiona na rurach stalowych- przygotowana do transportu. Maszyna eksploatowana w warunkach związanych z realizacją procesu dydaktycznego -naturalny proces ich zużycia technicznego a do transportu.
2	Zadanie nr 2 Tokarka TUM 25		00002197	1	Rok budowy 1965, długość toczenia 800 mm, średnica toczenia nad łożem 250 mm	Maszyna zdemontowana z podłoża, podstawiona na rurach stalowych- przygotowana do transportu. Maszyna eksploatowana w warunkach związanych z realizacją procesu dydaktycznego -naturalny proces ich zużycia technicznego.

3	Zadanie nr 3 Tokarka TUE 35		00003616	1	Rok budowy 1957, długość toczenia 600 mm, średnica toczenia nad łożem 350 mm	Maszyna zdemontowana z podłoża, podstawiona na rurach stalowych- przygotowana do transportu. Maszyna eksploatowana w warunkach związanych z realizacją procesu dydaktycznego -naturalny proces ich zużycia technicznego.
4	Zadanie nr 4 Tokarka TUS 25		00001442	1	Rok budowy 1976, długość toczenia 630 mm, średnica toczenia nad łożem 250 mm	Maszyna zdemontowana z podłoża, podstawiona na rurach stalowych- przygotowana do transportu. Maszyna eksploatowana w warunkach związanych z realizacją procesu dydaktycznego -naturalny proces ich zużycia technicznego.

5	Zadanie nr 5 Tokarka TUM 25		00002204	1	Rok budowy 1972, długość tocenie 500 mm, średnica toczenia nad łożem 500 mm	Maszyna zdemontowana z podłoża, podstawiona na rurach stalowych- przygotowana do transportu. Maszyna eksploatowana w warunkach związanych z realizacją procesu dydaktycznego -naturalny proces ich zużycia technicznego.
6	Zadanie nr 6 Prasa krawędziowa CNC WC67K 50/2000		01592	1	Rok produkcji 2014. Siła nominalna 550 kN, maksymalna długość elementu 2000mm; odległość między kolumnami 1800mm; głębokość gardzieli 200mm; maksymalna odległość między stołem a i suwakiem 300mm; nastawność suwaka 80mm szerokość stołu 140mm; prędkość podchodzenia 100mm/s; prędkość robocza 7mm/s; maksymalne ciśnienie oleju 31MPa; moc silnika 4KW; Wymiary gabarytowe długość 2550mm; szerokość 1500mm; wysokość 2200mm masa ok.5000kg	Stan techniczny maszyny- idealny, prasa eksploatowana sporadycznie.

7	Zadanie nr 7 Tokarka SUI 50/1500		00002212	1		<p>Maszyna zdemontowana z podłoża, podstawiona na rurach stalowych- przygotowana do transportu. Maszyna niewiele eksploatowana w warunkach związanych z realizacją procesu dydaktycznego. Tokarka posiada niesprawny/uszkodzony układ sterowania, stan układu mechanicznego -bardzo dobry.</p>
8	Zadanie nr 8 AGREGAT TYNKARSKI TYP B20 Kaleta		00002238 00002240 00002239	3		<p>Urządzenie sprawne technicznie, eksploatowane sporadycznie.</p>

9	Zadanie nr 9 Frezarka pionowa FSS 250		0003299	1		Maszyna niewiele eksploatowana w warunkach związanych z realizacją procesu dydaktycznego. Frezarka posiada niesprawny/uszkodzony układ sterowania, stan układu mechanicznego dobry.
---	--	--	---------	---	--	---